



# ЧЕЛЯБИНСКИЙ ПРАКТОР

№ 26 (14636)

17 августа 2020 года

Издается с 4 марта 1930 года



**Командное восхождение**  
Заводчане покорили Аракульские Шиханы

стр. 4

**B-2**  
Танковый двигатель, рожденный на Челябинском тракторном заводе

стр. 3

**100 ЛЕТ**  
**ТАНКПРОМ**

**Заготовительное производство набирает темпы**  
Хорошие темпы показывают литейщики и кузнецы

стр. 1-2

## ЧТЗ – добросовестный заказчик

Завод получил благодарность оператора электронной торговой площадки

По результатам проведенных закупок в электронной форме за прошлый год на электронной торговой площадке ЕТПРФ.RU, на которой ЧТЗ размещает свои закупки, завод был объявлен победителем в номинации "Добросовестный заказчик". В связи с этим завод получил письмо, в котором выражается благодарность специалистам отдела, осуществлявшего в этот период контроль закупок (сейчас он переименован в отдел организации закупочных процедур, руководитель – М.В. Золотилина). Оператор Электронной торговой площадки - ООО «ЭТП» - благодарит сотрудников отдела за проведение эффективных, честных и прозрачных закупок. Оператор высоко ценит партнерство с ЧТЗ и искренне надеется на дальнейшее долговременное плодотворное сотрудничество. В ближайшее время в адрес предприятия будет направлен соответствующий сертификат.

По информации ЭТП, в номинации, как и годом ранее, принимали участие все организации - заказчики, проводившие размещение на ЕТПРФ.RU в течение 2019 года. При оценке принимались во внимание такие критерии, как: достаточная открытость и прозрачность закупочных процедур, соблюдение сроков проведения процедур и заключения договоров, полнота и своевременность ответов на запросы на разъяснение документации, отсутствие в документации признаков акцентирования на конкретном поставщике, анализ обратной связи от поставщиков - участников процедур.

В прошлом году отделом было проведено 878 закупок на электронной торговой площадке. В результате создания добросовестной конкурентной среды заявлялось большое количество участников, начальная цена закупок существенно понижалась, а количество несостоявшихся сделок было минимальным. В итоге, экономический эффект для предприятия был ощутимым.



Нужно отметить, что очень большой объем закупок был проведен для обеспечения гособоронзаказа. Сотрудники отдела своевременно обрабатывали всю необходимую документацию, в частности заявки участников, от которых не поступило ни одной жалобы.

Сегодня в отделе организации закупочных процедур под руководством Марины Викторовны Золотилиной трудится небольшой, но очень профессиональный коллектив.

В его числе: специалисты Ю.В. Евшина, О.Э. Смолина, А.В. Перминова, А.Г. Баязитов, Т.С. Вахрушева, Н.Н. Губина и В.Н. Соболева. Сотрудники ООЗП добросовестно и качественно выполняют поставленные задачи, которые являются важным звеном в деятельности предприятия.

Евгений САРАСОВ

### НОВОСТИ

#### Создан совет

Сформирован совет по вопросам управления, создания и коммерциализации интеллектуальной собственности. В его состав вошли заместители генерального директора, директора по направлениям, главный бухгалтер, главные конструктора и другие.

#### Будь готов!

Объявлен смотр-конкурс на лучшее нештатное формирование по обеспечению выполнения мероприятий по гражданской обороне. Сотрудники штаба ГО и ЧС течение двух недель будут оценивать подразделения на готовность к возможным нештатным чрезвычайным ситуациям.

## Заготовительное производство набирает темпы

Предприятие оживает после длительных ограничительных мер, связанных с неблагоприятной эпидемиологической ситуацией. Налаживаются торговые отношения, растут заказы техники ЧТЗ – на производство возлагается большая ответственность. Выполнение плана – залог успеха в реализации продукции. Хорошие темпы показывает заготовительное производство: литейщики и кузнецы.



### Литейка

В июле 2020 года план по чугунному литью, согласно оперативным данным ПДУ завода, был выполнен на 99,2 процента, по точному литью – на 103,8 процента, по цветному литью – на 82,3 процента, а в цехе опытного литья план был выполнен в этом месяце полностью, на 100 процентов.

По состоянию на июль, согласно данным ПДУ с начала этого года, литейщики работают с опережением графика. Например, по точному литью план выполнен на 103,9 процента, по опытному литью – на 102,8 процента. Хорошие показатели по цветному литью – 85,9 процента.

Существенное опережение графика у литейщиков в коммерческой деятельности, связанной с производством точного литья: за июль этого года выполнено 119,6 процента от запланированного, а по данным ПДУ с начала 2020 года – 118 процентов.

Это говорит о том, что работа здесь хорошо налажена, что к делу металлурги подходят ответственно и им не безразлична судьба конечной продукции завода. Так держать, литейщики! От своевременной работы заготовительного производства зависит успех на сборке и на отгрузке продукции!



**Павел ИВАНОВ,**  
начальник литейного производства:

– Хорошие показатели производства связаны с несколькими факторами. С одной стороны, это хорошее снабжение подразделений всеми необходимыми материалами и наличие постоянных заказов, с другой – устоявшийся персонал, отсутствие текучки, ведь у рабочих действительно выросла заработная плата, и люди держатся за свое место.

(Начало. Окончание на стр.2)

### АВГУСТ В ИСТОРИИ ЗАВОДА

22 августа 1943 года (77 лет назад) – изготовлен образец нового тяжелого танка ИС

22 августа 1943 года (77 лет назад) – на шасси ИС изготовлен образец артиллерийской самоходной установки ИСУ-152

22 августа 1943 года (77 лет назад) – начат выпуск тяжелого танка КВ-85



Август 1943 года (77 лет назад) – введена поточная система обработки деталей двигателей, которая позволила увеличить выпуск моторов в 2 раза

# Заготовительное производство набирает темпы

(Окончание. Начало на стр.1)

## Кузница

Кузнецы выполняют план, согласно оперативным данным ПДУ завода за июль этого года, на все сто процентов. А по данным с начала года перевыполнение плана – почти на шесть процентов: он выполнен на 105,7 процента.

Коммерческие заказы за июль 2020 года выполнены на 104,9 процента.

Эти показатели говорят об ударной работе кузнецов, о целеустремленности трудового коллектива, об умелой организации труда.

Комментирует **начальник кузнечного производства Сергей Александрович КАЛАШНИКОВ:**

– Кузница всегда работала с заделом – таковы особенности нашего производства. Поступающий металлопрокат подвергается сначала порезке – это необходимо для создания заготовки. Затем поступает в кузнечно-прессовый цех, где на молотах и прессах она штампуются, ей придается необходимая форма. И после этого заготовка поступает в термичку. После этого поковка обязательно должна пройти травление, очистку. Но и это еще не все: обязательно должны быть устранены все дефекты, которые образовались в процессе работы. И только после всех этих этапов наша поковка поступает в цех потребителей. Процесс, как видите, довольно сложный.

Еще одна особенность нашего производства – это то, что необходимо работать с целыми партиями изделий, работать поштучно просто нерентабельно и неэффективно. Загрузка в печь поковок осуществляется объемом 80-100 штук минимум, а оптимальная партия изделий – 200-250 штук. Исходя из этого, металл нам нужен сразу на два, на три месяца работы. Для того, чтобы обеспечить завтрашние потребности производства, нам нужно работать уже

сегодня. Кузнецы традиционно настроены на ударное выполнение плановых показателей – так заведено на ЧТЗ. Кузнечное производство работает круглосуточно – это требование эффективного предприятия – турбокомпрессоры не должны работать вхолостую. График работы очень жесткий – производство работает в две смены по 10 часов каждая – металл должен быть всегда. И фонд заработной платы у нас формируется, исходя из тоннажа, произведенного за месяц. Поэтому коллектив нацелен на результат: чем больше сданный тоннаж, тем больше фонд оплаты труда, соответственно выше заработная плата.



**Кузнечное производство работает круглосуточно – это требование эффективного предприятия**

Многое зависит и от профессионализма каждого кузнеца. Естественно, опытный работник за один и тот же промежуток времени сделает больше с меньшим количеством брака, чем молодой начинающий работник. Стараемся новичков прикреплять к опыт-

ным кузнецам, чтобы перенимали опыт. Ведь в браке никто не заинтересован – он ложится на плечи всего коллектива. Недодадим тоннаж – снизится фонд оплаты труда. Поэтому план по продукции и работа без брака для нас на первом месте. Не секрет и то, что у нас развита работа по коммерческим заказам. За счет этого мы можем увеличивать тоннаж и, соответственно, фонд оплаты труда.

Среднесписочный состав кузнечного производства – 225 человек, а выпускаем за месяц – 450-500 тонн продукции. Могли бы делать и 650 тонн в месяц, но на текущий период такой потребности нет, однако исходя из заявок заказчиков на август коммерческой продукции набирается уже около 500 тонн, так что есть над чем работать.

**Евгений САРАСОВ**

Фото Андрея ДУБРОВИНА

## Готовим специалистов

На учебно-производственном участке обучат новую группу



**Выпускники первой группы обученных в УИХ уже стали профессионалами и закрепились на производстве**

Новая группа набрана для обучения на учебно-производственном участке, который расположен на территории управления инструментального хозяйства (в бывшем ЦСО). На этот раз принятых на работу людей обучат остродефицитной профессии "Оператор станков с программным управлением 2-3 разряда". Теорию и практику преподавать будут опытнейшие производственники, программисты и технологи.

– Наше предприятие испытывает недостаток рабочих кадров по таким профессиям, как токарь, токарь-расточник, фрезеровщик, шлифовщик, оператор, наладчик станков с ПУ, – говорит начальник центра подготовки кадров Ирина Вершинская. – К сожалению, профессиональные учебные заведения не могут удовлетворить потребность предприятия в специалистах необходимой квалификации. Поэтому наше предприятие готовит специалистов собственными силами, имея при этом хорошо подготовленную базу.

На учебно-производственном участке установлены: токарно-винторезный станок и токарно-винторезный станок с ЧПУ, универсально-фрезерный, вертикально-фрезерный, круглошлифовальный и плоскошлифовальный станки, фрезерно-расточной обрабатывающий центр с ЧПУ.

Через два месяца после окончания обучения выпускники будут направлены в подразделения на рабочие места. Но на этом обучение не заканчивается. Вместе с выпускником в «место распределения» направят "Анкету оценки обучения", которую в течение пяти дней нужно будет заполнить и отправить обратно в центр подготовки кадров – так проверяется уровень подготовки специалистов.

**Юрий СЕРГИН**

## Заводская жизнь одним абзацем

### Не жечь костры!

Жара в августе, а вместе с ней и засуха, принесли немало хлопот на территории Челябинской области. В связи с повышением пожарной опасности на заводе были приняты дополнительные меры пожарной безопасности. Так, запрещено разводить костры и выжигать сухую растительность, а также сжигать твердые бытовые отходы и мусор на всей территории предприятия. Кроме того, необходимо очищать территорию от сухой травянистой растительности, порубочных остатков, мусора и других горючих материалов – у каждого подразделения есть своя закрепленная территория. За этим будут строго следить и нарушителей наказывать.

### Структурные изменения

С 1 августа на предприятии организовано новое самостоятельное подразделение – отдел реализации гражданской продукции. Оно подчиняется заместителю генерального директора по коммерческим вопросам. На отдел возложены функции координации работ с ООО «Челябинский тракторный завод» по рациональной организации продаж потребителям дорожно-строительной техники. В состав отдела входят группа продаж и группа отгрузки.

### Готовь сани летом

Предприятие тратит немалые деньги на поддержание тепла в неотапливаемых помещениях зимой. Чтобы снизить затраты на содержание производственных площадей ПИМ, ЛП и оборудования в зимний период, решено делать задел продукции уже сейчас, до наступления холодов. Определен перечень деталей прессово-сварочного отделения, которые необходимо выпустить сейчас в качестве задела. Также определены производственные заделы на детали прессового отделения и чугунолитейного производства. Снабжению дано указание обеспечить производственников всем необходимым.

### Расшивка "узких" мест в литейном производстве

Чтобы нарастить объемы производства литых заготовок, эффективно использовать производственные ресурсы, а также обеспечить требуемое техническое состояние оборудования, которое определяет ход производства, генеральный директор распорядился службе снабжения приобрести и выдать согласно аварийным заявкам материалы и комплектующие на ремонт электромостового крана, что расположен на плавильном участке ЦТЦЛ, и экскаватора-погрузчика. Также выполнить заявки на ремонт парового котла МИУРА, установки

"УДАР" и другого оборудования, которое нуждается в срочном ремонте. Кроме того, приобрести сварочное оборудование и пневматический инструмент.

Энергетикам – провести техническое обслуживание и ремонт винтовых компрессоров ЦТЦЛ. Начальнику литейного производства – предоставить в УТЗ данные для расчета численности необходимого персонала для выполнения плана производства на 100 моторокомплектов в месяц, свои предложения по стимулированию работников и увеличению их мотивации.

## Дизельный двигатель В-2

31 августа мы отметим 100-летие танковой промышленности. Публикации об истории производства дизельного двигателя В-2 на данном этапе логически завершают нашу рубрику. Хотя тема не исчерпана, производство танковых моторов на нашем предприятии продолжается, ведутся новые разработки, благодаря которым сердце отечественных танков будет «биться» надежно и долговечно.

В2 – это очень крупное явление – как техническое, так и историческое, и экономическое. Говорят: «Большое видится на расстоянии». И расстояние это уже, действительно, немалое: прошло около 90 лет с начала работ по созданию двигателя, выпущено более 400 тысяч штук двигателей. Вклад ЧТЗ также велик: минуло 79 лет с начала производства двигателя, изготовлено более 300 тысяч экземпляров.

### Предыстория. Рождение двигателя

В начале прошлого века во всех странах танки производились с бензиновыми двигателями – автомобильными или авиационными. Не было дизельных моторов высокой мощности при малых габаритных размерах. В СССР в начале 1930-х годов созданием быстроходных дизельных двигателей занимались в московском Центральном институте авиационного моторостроения (дизель АН-1, руководитель А.Д. Чаромский), в Украинском научно-исследовательском авиационном институте (дизель АД-1, руководитель Я.М. Майер) и на Харьковском паровозостроительном заводе (дизель БД-2 мощностью 400 лошадиных сил, руководитель К.Ф. Челпан). Основные размеры и компоновочные решения этих двигателей были заимствованы от авиамоторов: они были V-образные, 12-цилиндровые с близкими диаметрами цилиндров и хода поршней. И, кстати, двигатель харьковского завода БД-2 тоже

предполагалось использовать и в авиации.

Первый изготовленный в 1933 году двигатель – БД-2 – прошел испытания на танке БТ. В 1935-м году Харьковский паровозостроительный завод за создание современных конструкций машин с новым двигателем был награжден орденом Ленина. Этой



награды были удостоены и конструкторы – двигателисты К.Ф. Челпан, Я.Е. Вихман. Двигатель сразу привлек внимание военных. Были выделены крупные ассигнования для его производства. Но «детские болезни» сложного нового изделия создавали совсем не детские проблемы – ломалось все. Причины: конструктивные недоработки, отсутствие необходимых материалов, слабая технологическая подготовка, проблема кадров.

В результате: в 1937 году Украинский научно-исследовательский авиационный институт ввели в состав Харьковского паровозостроительного завода. Из ЦИАМа прибыли Т.П. Чухахин и М.П. Поддубный. Прошло четыре напряженных, драматичных года. К.Ф. Челпана, директора ХПЗ И.П. Бондаренко и глав-

ного конструктора по танкам А.О. Фирсова в 1938 году арестовали и позже расстреляли. В 1939 году после 100-часовых государственных испытаний началось производство дизеля В-2 в трех модификациях: В-2 мощностью 500 л.с., В-2К – 600 л.с. и В-2В – 375 л.с.. (Аббревиатура «В» говорит о принадлежности к дизелям: в

и распылители для В-2 также были изготовлены именно на ЧТЗ. Поэтому харьковчане при создании собственной топливной аппаратуры перенимали опыт челябинцев.

### Производство В-2 – на ЧТЗ

Вскоре после начала Великой Отечественной войны, в сентябре-октябре

1937 году на ХПЗ были введены обозначения: А, Б – танки, В – дизели, Г – тягачи).

Дизельный отдел выделили в самостоятельный завод – № 75. Освоение В-2 совпало с созданием среднего танка Т-34. В 1940 году освоить производство танка Т-34 и двигателя В-2 поручили также заводу – дублеру, Сталинградскому тракторному заводу, и в начале 1941 года оно началось.

Сперва на двигателях В-2 ставилась топливная аппаратура немецкой фирмы Bosch. Вскоре поставки стали ограничиваться, а затем и вовсе прекратились. Потребовалось создание собственной топливной аппаратуры. Первыми в нашей стране такое производство освоили на ЧТЗ для дизельного трактора С-65 с двигателем М-17. Первые отечественные плунжерные пары, клапаны

1941 года, основной по производству двигателей В-2 завод № 75 был эвакуирован на ЧТЗ. В ноябре в Челябинске собрали первые моторы В-2 из заделов, привезенных из Харькова, а в декабре – уже из деталей, изготовленных на нашем Челябинском Кировском заводе, как именовали ЧТЗ в то военное время.

### ... и на других предприятиях

В Свердловск, на Уральский турбинный завод, было перевезено дизельное производство Ленинградского Кировского завода – образовался завод № 76. В октябре 1941 года здесь изготовили первый двигатель В2-34. Летом 1942 года прекратилось производство на Сталинградском тракторном заводе – война пришла на территорию завода.

Оборудование и специалисты были частично эвакуированы в Барнаул. Здесь в ноябре 1942 года, на вновь образованном заводе № 77, также начали делать двигатель В-2.

### Применение

Двигатель В-2 с модификациями применялся в танках Т-34 и КВ, а позднее в ИС и самоходных артиллерийских установках (САУ) на их базе. Это оружие, изначально производившееся в Харькове, Ленинграде, Сталинграде, было передано в Нижний Тагил, Челябинск, Горький, Свердловск и Омск. Двигатели необходимы были не только для новых, только что собранных машин, но и для восстановления поврежденной в боях бронетехники. И больше половины всех В-2 за время Великой Отечественной войны были изготовлены именно в Челябинске.

### Топливная аппаратура

Дизельная топливная аппаратура для всех трех заводов (№№ 75, 76, 77) производилась в цехе топливной аппаратуры (ЦТА) завода № 75, влившегося в Челябинский Кировский завод. Головное конструкторское бюро СКБ-75 во главе с Иваном Яковлевичем Трашутиным, приехавшим с харьковским заводом, находилось здесь же, в Челябинске.

За годы войны в ЦТА было изготовлено 85 тысяч комплектов топливной аппаратуры, в том числе 48,5 – для Челябинского Кировского завода.

### Всё – для победы

Выпуск моторов в годы войны стал первоочередной задачей, которую решали всеми силами и средствами: экспериментировали с материалами, подбирая наиболее оптимальные, снижали трудоемкость изготовления, приспособляли двигатели под новую бронетехнику, в том числе, повышая их мощность. Так, во время войны ЧТЗ стал основным центром отечественного танкового моторостроения.

Владимир БУХАРОВ

(Начало. Окончание в следующем номере)

## Приглашаем на работу:

- Инженер-технолог (КП, ПИМ, УГТ, УТЗ, КТЦ по Д, УГМет)
- Токарь
- Наладчик станков и манипуляторов с ПУ
- Шлифовщик
- Кузнец-штамповщик
- Станочник широкого профиля
- Фрезеровщик
- Сверловщик
- Токарь-расточник
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Водитель погрузчика (Болгарский)
- Слесарь-ремонтник
- Заливщик металла
- Сталевавар электропечи
- Зуборезчик
- Слесарь-сантехник
- Контролер КПП
- Наладчик автоматов и полуавтоматов
- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Контролеры станочных и слесарных работ
- Слесарь МСР
- Инженер – конструктор
- Инженер-исследователь
- Инженер по подготовке производства
- Электрогазосварщик (отопление)
- Инженер-исследователь
- Специалист (экономист)
- Инженер по подготовке производства
- Токарь-карусельщик
- Инженер-программист
- Инженер-конструктор (УЛП, КТЦ по Д)

778-44-73, 778-47-06, 778-47-22

Обращаться по адресу: пр. Ленина, 3, каб. 2196, 213. Соц. пакет, компенсация на питание. Нуждающимся мужчинам предоставляется общежитие.

## Металлический лом – по регламенту

Изменились требования к сбору, хранению и использованию лома черных и цветных металлов

На ЧТЗ утвержден измененный регламент, устанавливающий требования к сбору, хранению и использованию лома черных и цветных металлов, в том числе, отходов, в металлургическом производстве завода. Изменения произошли согласно поручению Правления корпорации «Ростех», приказа АО «НПК «Уралвагонзавод» № 602 и приказа и. о. генерального директора завода В. И. Костюченко № 293к. Цель разработчиков документа – не допустить перемешивания отходов, порчи, потерь и хищений, а также установить порядок взаимодействия работников Общества при работе с ломом. По словам начальника УГМет – главного металлурга завода Валерия Чугунова, этот документ вносит ясность в важнейшие процессы оборота отходов тракторного производства. В частности, в нем прописываются: необходимость и порядок назначения в цехах ответственных лиц за выполнение месячного плана по сбору и передаче лома, а также правила формирования плана и его корректировки в соответствии с планами по производству техники. Особое внимание уделено соблюдению природоохранного законодательства при обращении с ломом и отходами черных и цветных металлов.

## Замечательные места!

Об отдыхе на Акакуле и в его окрестностях



Активный досуг на заводских базах отдыха

На протяжении всего времени, что работаю на ЧТЗ – а это больше десяти лет – я едва ли не каждый год отдыхаю на Акакуле. Когда поступала на работу, рассказали, что есть такая база. Первый раз ездили, что называется, на разведку, всего на два дня: как да что там? А как разузнали – лет пять ездим каждое лето. Почему выбрали для отдыха именно это место? Потому что это, в принципе, очень недорогая база, и добраться до нее несложно, всего 90 км от Челябинска. Озеро прозрачное, в домиках прибрано, белье чистое, выглаженное. В номере холодильник и плитка. Комплект посуды выдается на каждого. И для детей, что немаловажно, представлено много мест для развлечений: теннисная и волейбольная площадки, качели и турники. В озере Акакуль водится много разнообразной рыбы: окунь, чебак, щука, линь, лещ и многие другие виды. А

самое главное – есть возможность полноценно отдохнуть на природе. Хорошо, что открыт магазин, и цены вполне адекватные. Не нужно ехать в город, закупаться – все необходимое есть тут. Для тех, кто на своей машине, есть возможность посетить каолиновый карьер. Это очень красивое место – наше Уральское Бали. И находится карьер недалеко – всего в десяти километрах в сторону Кыштыма. С бирюзовой водой, белыми берегами. Тут когда-то добывали белый песок каолин. Потом карьер залило водой, которая в сочетании с каолином дает бирюзовый оттенок. Если хотите разнообразить нахождение на базе, стоит поехать туда и пофотографироваться. А примерно в двух километрах



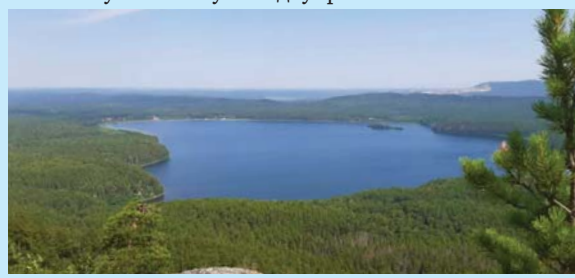
“Уральское Бали” – каолиновый карьер близь озера Акакуль

от главного входа базы – можно пройти это расстояние пешком – и вы на другом карьере, скалистом. Очень живописное место! Надоело плавать на Акакуле – добро пожаловать на озеро Анбаш с прозрачной водой и песчаным дном. Кстати, там установлен памятник «кыштымскому пришельцу» Алешеньке. Вот такой разнообразный отдых дарят заводские базы на озере Акакуль.  
**Надежда Дремова, инженер-технолог управления литейного производства**  
 Фото автора

## Командное восхождение



В один из июльских выходных работники заводоуправления совершили увлекательную поездку в сторону города Верхний Уфалей Челябинской области. Они совершили восхождение на скальный массив под названием Аракульские Шиханы, с каменной гряды которого видно 11 озер. Также насладились купанием в молочной-теплой воде озера Аракуль. Поездка была и познавательной – на протяжении всей дороги экскурсовод рассказывала увлекательную историю родного края. Поездка состоялась благодаря профсоюзному комитету заводоуправления.



1	2	3	4	5	6	7	8	
			9					
10						11		
			12	13	14			
15	16	17				18	19	20
			21		22			
23						24		
			25	26	27			
28	29	30				31	32	33
			34	35	36			
37						38		
			39					
40						41		

**По горизонтали:** 1. Металлическая лопата. 6. Блюдо, подаваемое после супа. 9. Конец реки. 10. «Тропа» в волосах. 11. Вышитое полотенце. 12. Студент-ежедневник. 15. Прянокусовое растение. 18. Икона. 21. Самострел. 23. Злостный сорняк. 24. Способ открытия двери. 25. Жители планеты Земля. 28. Иголкин «прицеп». 31. «Собачий» тариф. 34. Чистый кристаллический углерод. 37. Мороженица. 38. Борьба с мусором. 39. Одна из сторон здания. 40. Польный цилиндр для соединения валов. 41. Церковный столик для икон и книг.  
**По вертикали:** 2. Контур предмета. 3. Щит с надписями. 4. Сигара из табака одной страны. 5. Озвученное недомогание. 6. Отдельная крепостная постройка. 7. Подходящее место для крайней избы. 8. Культурная маслина. 13. Казачье украшение причёски. 14. Двухмачтовое судно. 15. Дзюдоист на лопатках. 16. Большой осьминог. 17. Злчная однолетняя трава. 18. Ликвидатор вопроса. 19. Колёсико на мебельной ножке. 20. Кожа с бархатистой поверхностью. 22. Село в горах. 26. Сооружение для защиты от волн в порту. 27. Углубление в дороге. 29. Горчичный газ. 30. Объект злой любви. 32. Радужный удав. 33. Ткань для зипуна и кафтана. 34. Струнная рама с педалями. 35. Сладкое кушанье. 36. Надоедливый тип.

## Гороскоп с 17 по 23 августа

**Овен**  
 Будьте готовы к авантюрам, они будут поджидать вас на каждом шагу. При возникновении спорных вопросов посоветуйтесь с кем-нибудь, не полагайтесь только на себя.

**Телец**  
 Вам придется проявить изобретательность, чтобы все успеть. Перед вами сейчас откроются новые перспективы. Соглашайтесь на любые предложения.

**Близнецы**  
 Ваши мысли будут наполнены мечтами, но пока их осуществление невозможно. Вы будете склонны принимать спонтанные решения, некоторые из них окажутся неверными.

**Рак**  
 Приготовьтесь ходить на свидания: предложенный поступит сразу несколько. Поклонников выбирайте придирчиво! Любое решение, касающееся денег, должно быть взвешено.

**Лев**  
 Любовь в это время выйдет на первый план. Даже некоторые рабочие решения вы просрочите из-за того, что окупаетесь в омут с головой. Но поверьте, оно того стоит!

**Дева**  
 Период хорош для совершения любых сделок с недвижимостью. Особенно выгодно сейчас ее покупать. Старайтесь не брать денег в долг: возвращать потом будет сложно.

**Весы**  
 Постарайтесь общаться только с приятными вам людьми. Не подпускайте близко тех, кто может испортить вам настроение. Отдых на природе – лучший выбор для выходных.

**Скорпион**  
 Голова будет идти кругом от обилия дел и задач. Постройте планы, установите сроки. Вскоре вас ожидает награда. Она может быть как в материальном эквиваленте, так и нет.

**Стрелец**  
 Сомнения и страхи сейчас придется оставить позади. Они вам будут только мешать. Родственники могут сгущать краски, поэтому пока не рассказывайте им о трудностях.

**Козерог**  
 Постарайтесь извлечь выгоду из общения с людьми, которые будут встречаться вам. А вот с близкими будьте начеку: они могут подвести в самый неподходящий момент.

**Водолей**  
 Не переживайте из-за ошибок, позже появится шанс их исправить. Если вам нравится какой-то человек, скажите об этом. Пусть лучше вас заметят, чем не обратят внимания.

**Рыбы**  
 На работе могут возникнуть проблемы из-за вашей невнимательности. Некоторые дела придется переделывать по несколько раз. Будьте готовы к переработкам.

## Новые назначения

**Михайлин Евгений Геннадьевич** назначен исполняющим обязанности начальника производства инженерных машин.

**Фурс Евгений Владимирович** назначен исполняющим обязанности начальника сборочно-сдаточного цеха №111 производства инженерных машин.

**Тендитный Александр Юрьевич** назначен начальником отдела реализации гражданской продукции.

**Иноземцев Дмитрий Петрович** назначен на начальника цеха стального и чугунного литья литейного производства.

**Филиппова Татьяна Владимировна** назначена начальником производственно-диспетчерского управления.

**Головко Богдан Вадимович** назначен исполняющим обязанности заместителя начальника цеха точного и цветного литья по производству цветного литья.

## Чрезвычайное происшествие

С 3 по 9 августа на заводских проходных зафиксировано одно нарушение – с имуществом предприятия был задержан сотрудник СКБ ДСТ. Ведется служебная проверка. Пытавшихся нетрезвыми зайти на завод, выходящих с работы «под градусом», попыток внести алкоголь на завод не зафиксировано.

**ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ**  
 по противодействию хищениям, мошенничеству, коррупции и терроризму

**СЛУЖБА БЕЗОПАСНОСТИ**  
 ООО «ЧТЗ-УРАЛТРАК»

**+7(351)778-44-00**  
**+7(919)300-32-47**

**SEB@CHTZ.RU**

**НЕ МОЛЧИ**  
 ЗВОНИ

**Будь бдительным – сообщи!**