



## ПАМЯТЬ

Новые находки поисковиков отряда «Фронт»

с. 3



## МНЕНИЯ

Нужны ли современному миру герои?

с. 4



## ПЕРСОНАЛ

Совет молодежи провел интеллектуальную игру

с. 4

№ 5 (1521) 26 июня 2017 г., понедельник

Газета ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов». Издаётся с 5 июня 1964 года



ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов»

# МЕТАЛЛУРГ

ПРОФЕССИЯ - МЕТАЛЛУРГ

## ФАКТОР, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ИНТЕРЕС К ДЕЛУ

В этом году, впервые за последние пять лет, на заводе зарегистрировано рационализаторское предложение с экономическим эффектом свыше двухсот тысяч рублей в год.

Речь идет о рационализаторском предложении № 17 от 26.04.2017 г. «Экономия электрической энергии в ППЦ (промплощадка №2)». Автор – ведущий инженер-электрик службы главного энергетика УСОФ Кирилл Хренов.

– Инженер-электрик – профессия интересная? Каких качеств от человека она требует? Что самое главное в этой профессии?

– Очень интересная! Главной задачей службы главного энергетика является обеспечение бесперебойного снабжения подразделений завода всеми видами энергоресурсов, а также обеспечение проведения технических обслуживаний, ремонтов и модернизации энергетического оборудования. Подготовка конкурсной документации, поиск подрядчиков, заключение договоров, контроль и приемка выполненных работ – все это обязанности инженера-электрика. Спектр задач очень широкий. А ведущий инженер-электрик, помимо этого, занимается контролем и учетом потребления электроэнергии, ведет сопутствующую документацию, осуществляет планирование и контроль над потреблением ТЭРов по заводу и, кроме того, в отсутствие главного энергетика является ответственным за электрохозяйство завода.

Поэтому основные качества – это ответственность, внимательность, профессионализм, зачастую – умение находить нестандартные решения. Ну, и самое главное – быть узконаправленным специалистом просто невозможно. Так как наша служба занимается всеми видами энергоресурсов, используемых на заводе, то приходится знать и изучать все аспекты энергетики: от электричества до канализации.

– Насколько Вам интересно работать на Кировском заводе ОЦМ и как Вы оцениваете происходящие здесь преобразования в Энергетической политике и в модернизации производства? Ваше участие в этой работе?

– Для меня главным фактором, определяющим интерес к делу,



Выпускник электротехнического факультета ВятГУ Кирилл Хренов на заводе работает с 1 августа 2014 года. Знания плюс его стремление дойти во всем до самой сути дают отличные результаты. Фото С. Рыбаковой

которым занимаешься, является наличие результата. Строго положительного результата, не важно, какой значимости. А ведущаяся на нашем заводе планомерная работа по модернизации производства, развитию существующей Энергетической политики именно такой результат и дает. И совсем не с формальной точки зрения. Всегда приятно видеть работающее оборудование, запущенное после ремонта или введенное в строй после модернизации. А работы, проводимые в рамках Энергетической политики, дают свои ощутимые результаты в экономии энергоресурсов.

Например, по поручению главного инженера с апреля 2017 года

на заводе ведется посуточное планирование потребления ТЭРов на основе плана производства. То есть мною ежедневно рассчитывается план потребления на сутки вперед по основным производственным цехам и по заводу в целом, а на следующее утро производится сверка с фактическими данными. В случае превышения фактических значений над плановыми производится анализ, а затем, совместно с производственным отделом и начальниками цехов, для исключения перерасходов, вносятся коррективы в работу оборудования на следующие сутки.

Начало, окончание на стр. 3

НАС ПОЗДРАВИЛИ

Уважаемые работники и ветераны Кировского завода ОЦМ!  
Искренне рад поздравить вас с Днем России!

Этот день является символом национального единства и общей ответственности за настоящее и будущее нашей Родины.

Россия богата талантливыми, трудолюбивыми, энергичными людьми, которые, независимо от рода деятельности, желают процветания и развития для своей страны. Всех нас объединяет общее дело – добиваться реальных результатов своего труда, обеспечивать экономический рост производства и стремиться к стабильности и прогрессу как в работе, так и в личной судьбе. Наш труд – это вклад в развитие всего государства!

В день общенационального единения желаю вам и вашему близкому крепкого здоровья, прекрасного настроения и гармонии! Оптимизма, неиссякаемой энергии и сил для новых свершений на благо Отечества!

Александр БАННИКОВ,  
генеральный директор ООО «УГМК-ОЦМ»

ХОРОШИЕ ВЕСТИ

## ПОЗДРАВЬТЕ МЕТАЛЛУРГОВ УГМК И ВЫИГРАЙТЕ КВАДРОКОПТЕР!

Пресс-служба УГМК объявляет конкурс «Даешь металл!».

16 июля металлурги всей страны отметят свой профессиональный праздник. Поздравьте их в формате оригинального видеоролика от вашей организации. Что вы снимете – праздничный бант на вагоне с рудой, флешмоб в цехе или занимательный клип в офисе, – решать вам. Главное, чтобы это было интересно и необычно.

Самые классные поздравления попадут в социальные сети УГМК и будут транслироваться на главном городском экране в Верхней Пышме в день праздника. Автор лучшего ролика получит в подарок квадрокоптер. Мы подготовили и поощрительные призы.

Требования к видеороликам:  
– длительность – 20-30 сек.  
– качество HD, Full HD (SD не принимается).  
– крайний срок сдачи – 12 июля.



Ссылки на ваши видеоролики скидывайте на почту [m.shalaeva@ugmk.com](mailto:m.shalaeva@ugmk.com) или [n.sosedina@ugmk.com](mailto:n.sosedina@ugmk.com).

Задавайте вопросы по тел. 8-908-920-39-35 или по электронной почте [m.shalaeva@ugmk.com](mailto:m.shalaeva@ugmk.com)

## ПОПАСТЬ В ДЕСЯТКУ ОБЪЕКТИВОМ

В апреле для работников УГМК-ОЦМ стартовал фотоконкурс, посвященный десятилетию со дня образования УГМК-ОЦМ.

Организатором выступает Совет молодежи УГМК-ОЦМ при поддержке директората компании. Тема конкурса – «Юбилейный год! Какая погода?». Номинации: «Весна», «Лето», «Осень», «Зима». Любой участник может принять участие как в одной, так и в нескольких номинациях, прислав в оргкомитет вместе с заявкой свои авторские работы в цифровом формате \*JPG с высоким разрешением, достаточным для печати без потери

качества, с размером файла от 1,5 Мб до 8 Мб. Работы оцениваются по десятибалльной шкале, победитель определяется по среднему баллу, полученному работой.

Подробная информация об условиях фотоконкурса, образец заявки и контакты – в «Положении о проведении фотоконкурса ООО «УГМК-ОЦМ», с которым можно ознакомиться в своих подразделениях у ответственных за делопроизводство.

## СОБЫТИЯ

Продолжается начатая в 2013 году работа по модернизации подъемных сооружений (кранов) грузоподъемностью от 5 до 32 тонн, используемых в плавильном, прокатно-прессовом цехах. По плану технического перевооружения в этом году еще девять кранов будут оснащены системой дистанционного управления (радиоуправлением).

На сегодня модернизировано 30 процентов используемых на предприятии подъемных сооружений (кранов).

Согласно коллективному договору, ко Дню защиты детей завод оказал целевую материальную помощь неполным и многодетным семьям работников предприятия, имеющим детей дошкольного возраста.

Помощь получили тридцать три родителя на 51 ребенка. Общая сумма выплат составила 204 000 рублей без учета страховых взносов и НДФЛ.

## ЦИФРА В ТЕМУ

В 2017 году в 2 раза, до

# 4000

рублей,

выросла сумма материальной помощи на детей дошкольного возраста

Завершилась подготовка к летней оздоровительной кампании для детей металлургов. Удовлетворены все заявки родителей на отдых детей школьного возраста в загородных лагерях отдыха Кировской области.

В этом году частичная компенсация от завода родительской платы за путевку составит 5000 рублей. Для семей, имеющих на иждивении троих или более детей, будет проведена стопроцентная компенсация родительской платы за путевку, для неполных семей компенсация составит 50 процентов родительской платы.

Всего же летом 2017 года в загородных лагерях области отдохнут 47 детей.

Для эксплуатационно-ремонтных служб завода наступила горячая пора. В соответствии с приказом по заводу от 18 мая т.г. началась подготовка предприятия к работе в осенне-зимний период 2017 – 2018 гг.

Своевременная подготовка к зиме – ключевое слагаемое нормальной жизнедеятельности предприятия. Согласно плану мероприятий, во всех цехах предстоит выполнить большой объем работ по подготовке сооружений и инженерных коммуникаций к зимней эксплуатации, обеспечению устойчивого тепло-, водоснабжения, поддержания нормативного температурного режима, исправной работы систем теплоснабжения и теплосетей, узлов учета тепло- и электроэнергии. Все работы должны быть выполнены до начала отопительного сезона.

## Тексты:

**Александр ЛУЗЯНИН,**  
главный механик – заместитель  
начальника УСОФ (1);  
**Екатерина МАЛЬЩУКОВА,**  
экономист планово-экономического  
отдела (2,3);  
**Сергей КОЗЛОВ,**  
главный энергетик – заместитель  
начальника УСОФ (4).

## СТРАТЕГИЯ

## ГЕОМЕТРИЯ ВАЛКОВ ПОД КОНТРОЛЕМ

В прокатно-прессовом цехе подготовлен к запуску станок для обработки прокатных валков 3415EN13 с системой контроля геометрических параметров RollCal Classic, предназначенной для повышения качества обслуживания готовящегося к пуску прокатного стана Кварто-450 и шлифовки валков.

Установка для обработки прокатных валков была перенесена со второй промплощадки ППЦ в зону работы нового стана Кварто-450. В состав оборудования входит шлифовальный станок 3415EN13 и система контроля геометрических параметров RollCal Classic. На станке проведено техническое обслуживание электрооборудования и механической части, специалистами ЦЛАИТ смонтировано высокоточное оборудование RollCal, предназначенное для измерения тел вращения с цилиндрической поверхностью. Производитель измерительной системы – фирма «ROLL-TEST», Финляндия.

Измерительная система RollCal установлена стационарно на суппорте шлифовальной машины таким образом, чтобы обеспечивалась легкая и практичная работа системы. Система состоит из вертикальной несущей колонны, скользящей балки, измерительных скоб разного типоразмера, измерительного и поддерживающих наконечников, сенсоров, измерительной электроники и компьютера для обработки данных и выдачи протоколов.



В. Грицюк испытывает новую систему.  
Фото С. Рыбаковой

Для проведения измерений данные вала вносятся в компьютер и устанавливаются измерительный и опорные наконечники. Суппорт станка и измерительная скоба RollCal с наконечниками устанавливаются на исходную позицию. Затем суппорт начинает медленно двигаться, в то время как датчик производит замеры окружности и концентричности. Скоба легко поднимается над валом с помощью подъемного двигателя, и шлифование может быть продолжено или закончено, базируясь на данных программы RollCal и анализе оператора.

Обработка поверхности рабочих валков прокатного стана шлифованием – операция, необходимая для обеспечения высокого качества проката по чистоте поверхности и равномерности толщины. Валки – основной рабочий орган стана, выполняющего операцию прокатки. В процессе эксплуатации на поверхности валков, между которыми проходит лента проката, могут образоваться дефекты. Они устраняются шлифованием, чтобы вернуть валкам гладкость и цилиндричность.

Система RollCal включает в себя чрезвычайно точный и

надежный сенсор поверхности вала, который передает данные о форме вала измерительной электронике для расчетов. Информация о Z-позиции передается измерительной электронике от дистанционного энкодера, установленного на направляющих станка или в механизме передачи движения. Если имеющаяся в машине система замера Z-позиции при использовании будет полезна для точности системы, она может быть задействована. Данные обрабатываются импульсным интерфейсом, который получает эту точность и исполнение от транспьютерного микропроцессора. Результаты измерений могут быть показаны на экране компьютера или графически распечатаны в цифровой форме или в виде кривой.

Таким образом, оператор имеет возможность в оперативном режиме получать всестороннюю информацию о состоянии валков, корректируя и оптимизируя процесс шлифования в зависимости от показаний.

**Виталий ГРИЦЮК,**  
ведущий инженер УСОФ

## ПРОИЗВОДСТВО

## ТВОРЧЕСТВО НА СЛУЖБЕ ПРОИЗВОДСТВА

Ежегодно по всей России в последнюю субботу июня отмечают День рационализатора. Это праздник людей, обладающих незаурядным мышлением и творческими способностями, которые помогают решать задачи технического перевооружения предприятия. Это и время подведения итогов года работы.

За период с июня 2016 года по июнь 2017 года на заводе было зарегистрировано 32 рационализаторских предложения. Большая часть из поданных предложений успешно внедрена и работает на улучшение производственных и организационных процессов.

Стоит отметить, что с 1 января 2015 года номинальный размер вознаграждения за рационали-

заторские предложения без экономического эффекта был пересмотрен и теперь составляет пять тысяч рублей.

За активное участие в рационализаторской деятельности стоит особо отметить мастера ТОиР ЦЦР А.Ю. Стриженка за 8 поданных предложений. Давшим наибольший экономический результат стало предложение «Замена насосных агрегатов и

соединений масляных систем ГП-1600».

Наиболее значимые предложения – у постоянного творческого трио слесарей-ремонтников и сварщика ППЦ В.М. Михалева, С.В. Перминова, А.Е. Рыжкова «Устройство для разматывания и раскроя упаковочного картона», «Приспособление для сверления слитков».

Постоянным участником рационализаторской деятельности является слесарь-ремонтник ППЦ В.В. Шипицын. На его счету 9 предложений. Наиболее весомые предложения «Изменение конструкции нижних подушек рабочих валков с целью использования в качестве верхних на стане «Кварто-250», «Способ установки комплектов втулок на барабаны моталок, имеющих шпоночные пазы, с применением фиксирующих колец на линии резки «Бургхардт и Шмидт».

По традиции, ежегодно с предложения В.В. Шипицына начинается регистрация всех поданных предложений в журнале учета.

Особым вниманием удостоен в этом году ведущий инженер-электрик К.В. Хренов, нашедший способ экономии такого важного и дорогостоящего ресурса, как электроэнергия. Экономический эффект его предложения «Экономия электроэнергии в ППЦ (промплощадка №2)» составляет более 270 тыс. руб.

Хочется поздравить всех рационализаторов, организаторов по рационализаторской деятельности в цехах и подразделениях, а также всех, кто способствует развитию рационализаторской деятельности на нашем предприятии.

Ваш творческий потенциал, энергичность и активное участие особенно важны для завода, вы – основные двигатели прогресса. Желаю всем вам новых ярких идей, успешной реализации всех творческих замыслов!

**Елена МАЛИНИНА,**  
инженер по новой технике ТО



В. Шипицын и его конструкция сматывающего устройства бумаги с применением на станах Кварто-160, Кварто-250 и ЛР «Шкода».  
Фото С. Рыбаковой

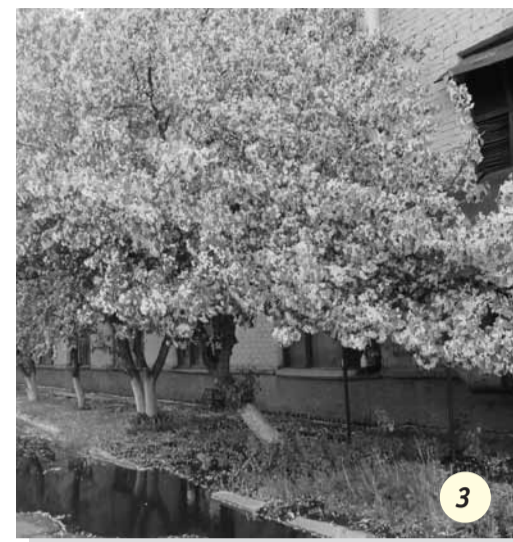
## ЭНЕРГИЯ ПОЗИТИВА



Пробный нагрев слитков на печи с шагающим подом



На строительной площадке листоправильного станка



Цветут яблони у корпуса плавильного цеха

Тексты:  
Кирилл ХРЕНОВ, ведущий инженер-электрик СГЭ УСОФ (1); Александр ЛУЗЯНИН, главный механик – заместитель начальника УСОФ (2); Светлана РЫБАКОВА (3)

Фото:  
Кирилл ХРЕНОВ (1);  
Светлана РЫБАКОВА (2,3)

На участке стана горячей прокатки ДУО-850 идет подготовка к финишному этапу режимно-наладочных испытаний новой печи с шагающим подом перед ее запуском в промышленную эксплуатацию.

Так, была проведена гидроизоляция бетона в приемке печи на отметке 4,5 метра, выполнено устройство системы сбора аварийных утечек воды в специальный дренажный колодец, а сами полы покрыты специальным полимером, защищающим бетон. У печи смонтированы все защитные ограждения, ведется ее покраска.

В рамках инвестиционного проекта по техническому перевооружению листового участка прокатного отделения ППЦ с установкой дополнительного оборудования ведется строительство фундамента для листоправильного станка EZW43Q-90\*1300 поставки ООО «Дурма Русия». В мае т.г. выполнены предварительные испытания станка по обеспечению требуемых параметров точности.

Поставка листоправильного станка в Россию ожидается в августе этого года, после чего начнется монтаж и пусконаладка оборудования.

Весна ушла, оставив о себе память недобрыми каплями с их холодными дождями и неурочными снегопадами. А вот июнь разудался голубиной небой, солнечным теплом. Тут и там зацвели старые посадки, заявляют о себе новые. Наверняка в конце лета жюри нового конкурса будет чему порадоваться, ведь цель конкурса – преобразование заводской территории благоустройством и декоративным оформлением. Он проводится по трем номинациям: «Самая благоустроенная территория», «Самый красивый цветник», «Лучший ландшафтный дизайн».

## ПАМЯТЬ

## ВОЗВРАЩАЮЩИЕ ИЗ НЕБЫТИЯ

Знания о Великой Отечественной войне пополнила участникам конкурса детского рисунка встреча с поисковиками отряда «Фронт» и выставка экспонатов его музея.

В конце мая детям работников завода – победителям и участникам конкурса рисунка «Пусть всегда будет солнце!» – в торжественной обстановке были вручены почетные дипломы и подарки. Заместитель директора по персоналу и общим вопросам Сергей Горбунов отметил творческую активность ребят и поблагодарил присутствовавших на встрече родителей, бабушек, дедушек за то, что прививают юному поколению интерес к героическому прошлому своей страны, познакомил их с работой Кировского поискового отряда «Фронт».

Более десяти лет связывает металлургов и поисковиков дружба. В этом году работники завода вновь помогли личными средствами отряду снарядить очередную экспедицию в Новгородскую область. В рамках всероссийской Вахты памяти, которая проводится накануне Дня Победы, члены отряда занимались поиском на местах боев во время Великой Отечественной войны останков погибших здесь воинов Красной Армии и захоронением на местном мемориале.

Члены отряда познакомил ребят с экспонатами музея «Фронта», которыми пополнилась экспозиция в этом году.

Рассказывает командир отряда Алексей Кутергин:

– Поисковый отряд «Фронт» Кировского государственного медицинского университета в количестве 49 человек вел поисковые работы с 10 марта по 7 мая



Встреча в музее истории завода  
Фото С. Рыбакова

на территории Старорусского и Парфинского районов Новгородской области. Это места тяжелых, длительных боев в годы Великой Отечественной войны. Следы войны и сейчас, спустя более 70 лет, видны повсюду. Стрелковые ячейки и траншеи, воронки и блиндажи, под тонким слоем земли – останки погибших. И долго еще будут вести здесь свою работу поисковики.

На территории современной Новгородской области с 1941 по 1944 год действовали Северо-Западный и Волховский фронты. Суммарная оценка потерь этих фронтов убитыми и пропавшими без вести составляет около 800–850 тысяч солдат и офицеров. А по данным Новгородского областного военного комиссариата, на воинских захоронениях области покоятся останки лишь 415543 павших защитников Отечества.

Всего в весеннем этапе Вахты памяти – 2017 приняли участие более двух тысяч поисковиков в составе 122 отрядов. Самые масштабные поисковые мероприятия прошли в Старорусском, Новгородском и Парфинском районах.

Нашим отрядом обнаружены останки 98 бойцов и командиров Красной Армии, найдено 27 смертных медальонов, 3 именные вещи. В настоящий момент установлены данные четырех погибших бойцов Красной Армии.

7 мая было проведено торжественное захоронение на военном мемориале в деревне Давыдово Старорусского района с возложением всех воинских и духовных почестей. Была организована встреча родственников красноармейца К.И. Суева, останки которого переданы для захоронения на малой родине.

Светлана РЫБАКОВА

## ПРОФЕССИЯ - МЕТАЛЛУРГ

## ФАКТОР, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ИНТЕРЕС К ДЕЛУ

Окончание, начало на стр. 1

Таким образом удалось достичь неплохих показателей. В апреле экономия электроэнергии по заводу составила 86,905 тыс. кВт\*ч от ожидаемого потребления, в мае – 153,756 тыс. кВт\*ч от ожидаемого потребления.

– Говорят, знания – сокровищница, а ключ к ней – практика. В процессе работы наверняка возникают идеи, как можно улучшить какой-либо процесс или добиться экономии. Расскажите о Вашем рационализаторском предложении. Как оно возникло и каков результат?

– Очень точно подмечено! На самом деле, как известно, в нашем мире практически все сложное складывается из простого. Техника и технология – не исключение. Поэтому иногда для того, чтобы что-то улучшить или оптимизировать, не обязательно целиком перетряхивать огромный механизм, целый большой стан, например. Достаточно лишь найти ту простую составляющую, изменение которой может дать значительный положительный результат.

Конечно, во многих случаях такие изменения тянут за собой ворох дополнительных необходимых затрат, действий и т.д. Но именно те случаи, когда при помощи незначительных изменений происходит значительная оптимизация (повышение производительности, КПД, эффективности, в том числе – энергоэффективности), и являются рационализацией.

Мое рационализаторское предложение возникло во многом благодаря случайности, когда мне в руки по-

пала схема электроснабжения стана горячей прокатки ДУО-850. В глаза сразу бросилась электрическая мощность применяемого оборудования. Установленная мощность стана – 4 600 кВт, мощность трансформаторов, питающих преобразователи главного привода постоянного тока стана – 2 шт. по 5 000 кВА (прим.: киловольт-ампер, единица измерения мощности трансформаторов) каждый.

Возникла мысль «прикинуть» количество электроэнергии, потребляемое такими мощными единицами. Кстати, стан ДУО-850 на сегодняшний день является самой энергоемкой единицей оборудования на всем заводе. Путем расчетов, а также анализа данных автоматизированной системы технического учета электроэнергии (АСТУЭ) были получены внушительные цифры: в целом за месяц стан потребляет около 61 тыс. кВт\*ч, из них на холостой ход трансформаторов и схем приходится около 10 тыс. кВт\*ч в месяц! То есть это – прямые потери, возникающие во время перерывов в работе стана. Ну, а дальше уже сама собой пришла мысль отключать простаивающие трансформаторы и получать таким образом экономию.

– Ваше золотое правило профессионала?

– Век живи – век учись. И в дополнение к этому правилу скажу: невозможно знать все, поэтому не стоит бояться выглядеть глупым, узнавая что-то новое и задавая вопросы. Лучше спросить и получить знание, чем промолчать и остаться ни с чем, ибо знание – это сила.

## МОЛОДЕЖНЫЙ АКЦЕНТ

## КАК КОРАБЛЬ НАЗОВЕШЬ...

Не зря говорят: «Как корабль назовешь, так он и поплывет!». Это доказала команда, взявшая в качестве названия «№1».

В конце апреля после трехлетнего перерыва состоялась спортивная версия игры «ЧГК».

Так коротко мы называем интеллектуальную игру «Что? Где? Когда?». В отличие от телевизионной версии, в игре могут принимать участие сразу несколько команд.

В первой игре сезона участвовали две команды, сформированные из работников ОТиЗ, СГМ, бухгалтерии, ТО, плавильного цеха и ППЦ. В первом туре за «№1» играла председатель первичной профсоюзной организации Татьяна Федоровна Заболотских.

Конечно же, желающих попробовать свои силы было намного больше, но загруженность на рабочем месте не позволила отлучиться на игру.

В интеллектуальную схватку вступили две команды: «№1» и «Мозгоплавы». Так как многие оказались на игре впервые, провели разминку. Затем «разогретые» команды принялись штурмовать основные вопросы.

Всего было два тура по 12 вопросов. Нельзя сказать, что они были из каких-то определенных областей. Даже если вопрос был

связан с историей, географией или искусством, дать правильный ответ можно было, включив логическое мышление и воображение. Какие-то требовали обстоятельного обоснования и раздумий, какие-то казались достаточно легкими, а ответы – очевидными.

После первого тура с отрывом в два очка впереди оказалась команда «Мозгоплавы».

После небольшого перерыва с чаепитием игра продолжилась. Во втором туре борьба становилась все более напряженной, команде «№1» удалось вырваться вперед, но в итоге счет сравнялся.

Дополнительные вопросы также не смогли выявить лидера, поэтому было принято решение принять во внимание разминочный тур. По его итогам победителем первой игры в спортивное «Что? Где? Когда?» стала команда «№1» (капитан – плаваильщик Андрей Новоселов).

Все участники получили призы и подарки, а главное – получили заряд позитивной энергии и дополнительные знания в разных областях.

**Надежда ПОНОМАРЕВА,**  
бухгалтер ЦБ

## МЫСЛИ ВСЛУХ

## ДЕЛАТЬ ЖИЗНЬ С КОГО?

Это событие сделало его национальным героем и примером для подражания, а слова «Всю свою жизнь до последнего вздоха отдаю делу социализма... Вот в этом и есть мое счастье» стали для многих личным девизом. Валерий Чкалов. 80 лет назад его экипаж в сложных условиях проложил из Москвы через Северный полюс в Америку кратчайший воздушный путь, имеющий, в том числе, и военное значение.

Для молодого поколения предвоенной поры Чкалов стал образцом мужества и героизма, служения Родине, идеалом, к которому надо стремиться. Именно этому поколению пришлось принять на себя и отвести страшный удар, обрушенный на нашу страну гитлеровским кулаком.

Сегодня, спустя 76 лет с начала Великой Отечественной войны, какими идеалами живем? Нужны ли нам герои и ценностные ориентиры?



А. Шуклин

**Алексей ШУКЛИН,**  
укладчик-упаковщик ППЦ:

– Человечество живет и развивается уже тысячи лет, и каждое поколение каждой эпохи проходит через

похожие испытания, наступает на одни и те же «грабли». Предательство и лень, любовь и героизм – все это не ново. Отличия только в окружающей обстановке. Каждое поколение всегда нуждается в героях и личностях, с которых надо брать пример, которым хочется подражать в жизни и в труде.

У каждого человека есть образец, которому хочется соответствовать, свой кумир с его образом мыслей, жизни, практических действий, на которого хочется быть похожим.

Какие у общества герои, такие и у его членов поступки. Героем может быть Созидатель, а может – и Разрушитель.

Мое мнение: сегодня центром формирования, особенно у детей, восприятия и понимания героического, по сути – представления о том, «что такое хорошо, а что

такое плохо», или этических норм жизни и поведения, является семья. Богатство художественной литературы, семейных преданий – благодатные источники примеров, достойных и знания, и подражания. Мои дети знают, что их прадеды воевали за Родину против фашистов. И там, на войне, когда жизнь человека висела на волоске, солдаты думали не о ней, не о себе, прежде всего, а о том, что враг должен быть разбит. Мой отец – военный, от него мне передалось понимание долга, чести, которые стараюсь привить своим детям.

А на вопрос «нужны ли нынче герои?» отвечаю однозначно: «Да!» Ведь от того, каких героев предложит общество подрастающему поколению, во многом зависит и будущее нашей страны. Каким мы хотим его видеть?

## БЕЗОПАСНОСТЬ

## ПРАВИЛА, О КОТОРЫХ НАДО ПОМНИТЬ

Отдел надзорной деятельности и профилактической работы г. Кирова информирует.

Распространенной причиной пожара является нарушение правил пользования электрическими приборами. Анализ таких пожаров показывает, что они происходят, в основном, по двум причинам: из-за нарушения правил пользования электробытовыми приборами и скрытой неисправности этих приборов или электрических сетей.

Пожары могут возникнуть от неисправной электропроводки или неправильной эксплуатации электросети.

Не допускайте перегрузки сети, включая в одну розетку несколько бытовых приборов одновременно.

Особенно опасно использование самодельных электронагревательных приборов, нередко именно из-за этой причины происходит гибель людей на пожарах.

Помните: основной мерой по снижению количества пожаров по данной причине является проявление бдительности, сознательности при использовании приемников электрической энергии и внутриквартирной электропроводки.

АО «Газораспределение Киров» напоминает о правилах пользования природным газом в быту.

Правильное пользование газом – обязательное условие безопасности:

1. При включенных газовых приборах должен иметься приток воздуха – так обеспечивается полное сгорание газа.

2. Нельзя оставлять без присмотра работающие газовые приборы.

3. Нельзя допускать к пользованию газовыми приборами детей дошкольного возраста и лиц, не знакомых с правилами пользования газом.

4. Нельзя самостоятельно проводить ремонт газовых приборов и переустановку оборудования.

**Помните: утечки газа могут привести к взрыву или пожару.**

Если вы почувствовали запах газа в квартире, около люка колодца или в подвале, на лестничной клетке здания, немедленно сообщите об этом в аварийную службу по телефону «04», с мобильного телефона – «104». Аварийные службы АО «Газораспределение Киров» работают круглосуточно.

**Михаил СЕРГЕЕВ,**  
мастер ЦЦР:

– Безусловно, ценностные ориентиры нужны. Каждому человеку. Особенно в современном мире, когда новостей – бурный поток. Сегодня основные источники новостной информации – телевидение и интернет. Какие идеалы они проповедают? Мне кажется, об этом речи нет вовсе. Главное – рейтинг посещаемости.

Увы, с помощью ТВ и сети чаще становятся самыми известными не благодаря хорошему поступку, а скандалу или дикой выходке. Факт печальный.

Герои обществу нужны. Особенно подрастающему поколению важно иметь перед собой такие примеры, которые помогали бы и в гражданском, и профессиональном становлении личности.

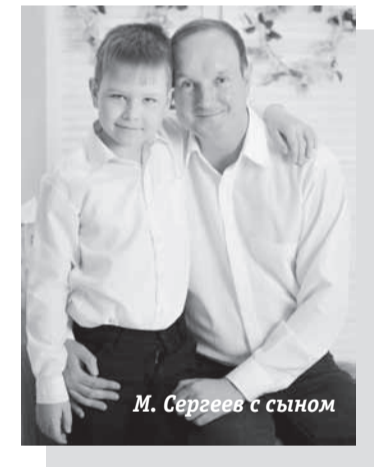
Если обратиться к истории человечества, то, начиная еще с древних цивилизаций, люди, совершающие героические поступки на пределе человеческих возможностей, выступали великой движущей силой, ведущей за собой. А лучшие качества геро-

ев: отвага, смелость, честность, упорство в достижении целей и многое, многое другое – помогали в выработке характеров и реализации жизненных целей.

Жизнь блестящего летчика Чкалова, на счету которого испытание более 70 типов самолетов, разработка и внедрение новых фигур высшего пилотажа, для тысяч его современников была окрыляющим примером. При личном содействии Чкалова в довоенном СССР бурное развитие получил массовый авиационный спорт, открывавший молодежи дорогу в большую авиацию, и эта молодежь потом громила в небе врага.

Нельзя сказать, что сейчас время героев прошло, что не осталось места самоотверженным и доблестным поступкам. Информация о таких появляется на том же телевидении, в интернете, в печати. И часто остается не замеченной широкими кругами.

У меня растет сын. Ему восемь лет. Мал еще, но стараюсь обращать его внимание даже на просто хорошие поступки людей, рассказывая, какие качества человека при этом проявились.



М. Сергеев с сыном

Неисчерпаемый источник примеров – история семьи, связанная с Великой Отечественной войной. Мои оба деда воевали, я помню их рассказы, передаю Ивану. Недавно вместе смотрели мой любимый фильм «Они сражались за Родину». Правда, Иван не выдержал до конца. Много страшного. Объясняю ему: и реальным людям было страшно на войне, но они бились с врагом, чтобы изгнать его со своей земли, чтобы наступил мир, потому что это были сильные духом люди, любившие свою Родину.

## ТОЧКА ЗРЕНИЯ

«Единственное, что может направить нас к благородным мыслям и поступкам, – это пример великих и нравственно чистых личностей».

**Альберт Эйнштейн (1879 – 1955), физик-теоретик, один из основателей современной теоретической физики, общественный деятель-гуманист**

