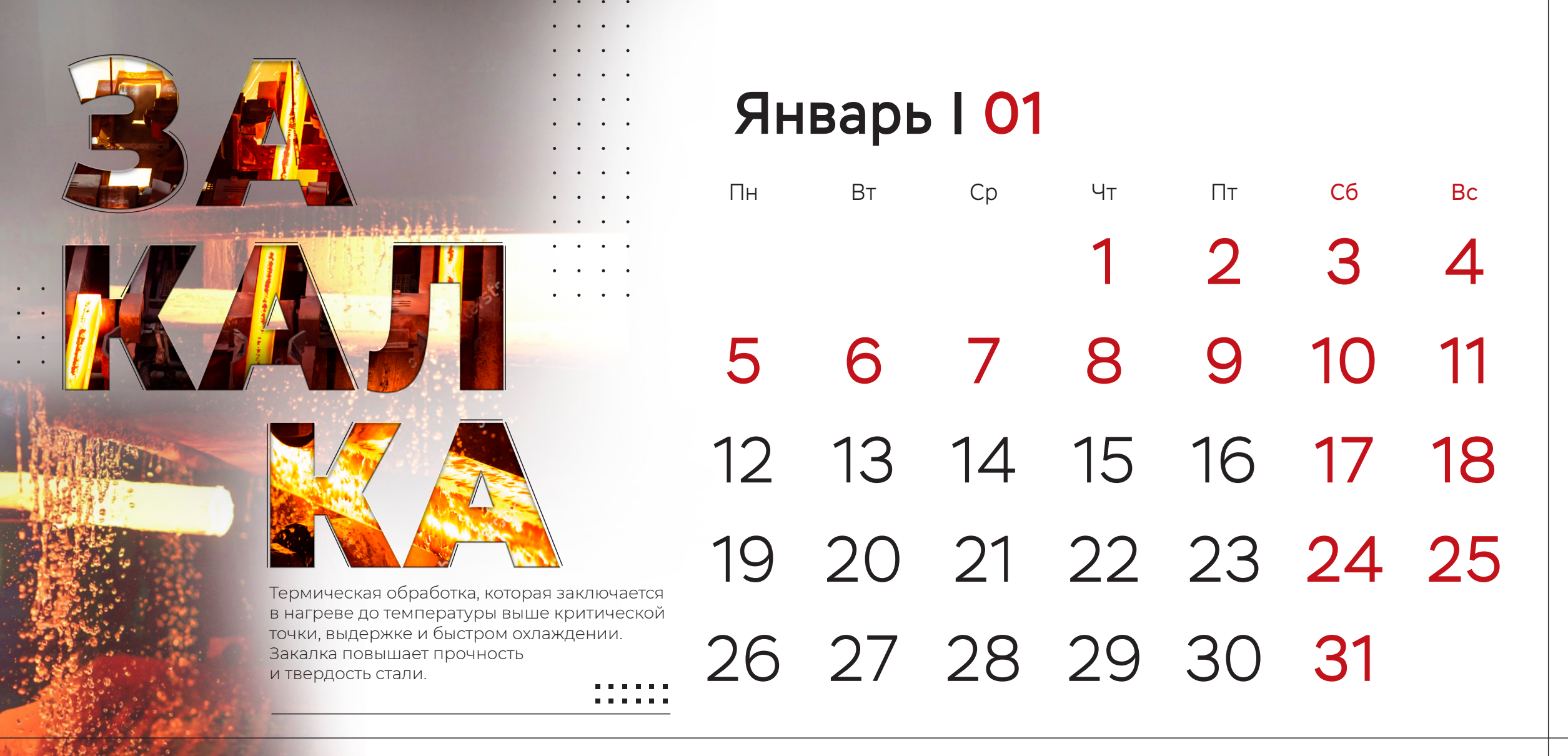




ЗА

КА

КА

Термическая обработка, которая заключается в нагреве до температуры выше критической точки, выдержке и быстром охлаждении. Закалка повышает прочность и твердость стали.

Январь | 01

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	



НА-ГОРА

Выдача сырья
на поверхность земли.

Февраль | 02

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	



Март | 03

Пн

Вт

Ср

Чт

Пт

Сб

Вс

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23/30

24/31

25

26

27

28

29

Высокоскоростная
железнодорожная магистраль.
Запуск первой российской ВСЖМ,
которая свяжет Москву
и Санкт-Петербург,
запланирован на 2028 год.

КОН ВЕР ТЕР

Агрегат для получения стали
из жидкого чугуна путем
продувки его кислородом.

Апрель | 04

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			



ГОРЬ ЗОНТ

Совокупность горных выработок, расположенных на одном уровне и предназначенных для ведения горных работ.

Май I 05

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

ИЗ ЛОЖ НИЦА



Квадратная или прямоугольная форма, в которую заливают жидкий металл, а после его застывания получают чушки.

Июнь | 06

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					



РЕ

ЦИК

ЛИНГ

Переработка отходов производства
для их вторичного использования.

Июль | 07

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		



КРИ СТАЛ ЛИЗА ТОР

Водоохлаждаемая конструкция,
используемая в машине непрерывного
литья заготовок для получения слитков.

Август | 08

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24/31	25	26	27	28	29	30

Процесс укрепления бетона
с помощью добавления стальной
арматуры для повышения несущей
способности конструкции.

АРМИРОВАНИЕ

Сентябрь | 09

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				



Октябрь | 10

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

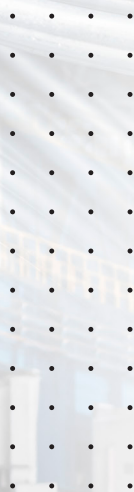
Нижняя цилиндрическая часть
доменной печи, где осуществляются
высокотемпературные процессы
доменной плавки.

КА



Прокат круглого сечения
диаметром от 5 до 25 мм.
Производится на проволочном
стане, поставляется в мотках.
Используется для получения
проволоки и других метизов.

ТАН



КА

Ноябрь | 11

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23/30	24	25	26	27	28	29



ОТ

ЖИГ

Термическая обработка стали, которая заключается в нагреве до определенной температуры, выдержке при этой температуре и медленном охлаждении. Отжиг улучшает обрабатываемость продукции.

Декабрь I 12

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			